

ООО «ПрофХолод»

Двери одностворчатые распашные (РДО)



ПАСПОРТ

Щёлково 2017 г.

Оглавление

Оглавление.....	2
1. Общие сведения.....	3
2. Назначение и область применения.....	3
3. Номенклатурный ряд и обозначения.....	3
4. Технические характеристики.....	5
5. Устройство распашной двери с накладной профильной рамой.....	5
6. Комплект крепления.....	7
7. Устройство одностворчатой распашной двери с сэндвич-панелью с вырезанным проемом (утепленный дверной блок).....	7
8. Монтаж распашной двери с накладной профильной рамой.....	7
9. Монтаж и подключение проводов ПЭН.....	8
10. Регулировка дверного блока.....	9
11. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.....	10
12. Возможные неисправности и способы их устранения.....	10
13. Меры безопасности.....	10
14. Хранение и транспортировка.....	10
15. Утилизация.....	11
16. Комплектность поставки.....	11
17. Гарантийные обязательства.....	11
Свидетельство о приемке.....	12

1. Общие сведения

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с принципом работы, устройством, техническими характеристиками и условиями монтажа холодильных дверей ПрофХолод.

Двери ПрофХолод изготавливаются в полном соответствии с чертежами и документацией, разработанными Компанией ООО «ПрофХолод» (ТУ 5284-004-77983254-2012).

Все отзывы и пожелания по улучшению эксплуатационных характеристик просим направлять по адресу: РФ 141000, МО, г. Щёлково, ул. Заводская, д.2, тел/факс (495) 745-01-37, по электронной почте info@profholod.ru

2. Назначение и область применения

Двери производства ПрофХолод предназначены для ограждения и теплоизоляции дверных проемов средне- и низкотемпературных камер с любыми габаритами, холодильных складов, а также помещений, требующих поддержания повышенной температуры.

3. Номенклатурный ряд и обозначения

<i>Тип двери</i>								
<i>Ширина светового проема (мм.)</i>								
<i>Высота светового проема (мм.)</i>								
<i>Толщина дверной панели (мм.)</i>								
<i>Материал внутренней стороны дверной панели</i>								
<i>Материал наружной стороны дверной панели</i>								
<i>Высота порога (мм.)</i>								
<i>Температурный режим (Н или С)</i>								
<i>Расположение петель (Пр-справа, Лев-слева)</i>								
<i>РДО</i>	<i>XXXX</i>	<i>XXXX</i>	<i>XXX</i>	<i>XXXX-XXX</i>	<i>XXXX-XXX</i>	<i>XXX</i>	<i>X</i>	<i>XX</i>

Для обозначения материалов из которых выполнена дверь применяются следующие обозначения:

<i>Обозначение материала</i>	<i>Описание</i>
RAL -0,5	Листовой металл толщиной 0,5 мм, с полимерным покрытием RAL 9003
Zn-0,5	Лист оцинкованного металла толщиной 0,5 мм.
AISI 304-0,5	Нержавеющая сталь марки 304 (для пищевых продуктов) толщиной 0,5 мм.
AISI 430-0,5	Нержавеющая сталь марки 430 (общего назначения) толщиной 0,5 мм.

В Таблице 1 приведены размеры стандартных световых проемов для дверей производства ООО «ПрофХолод».

Таблица 1: Стандартные размеры дверей ООО "ПрофХолод" (XX- в обозначениях означает толщину дверной панели 80, 100, 120 или 150 мм)

Тип двери (XX-толщина панели)	Ширина проема	Высота проема	Ширина полотна	Высота полотна	
				С порогом	Без порога
РДО 800 1800 XX	800	1800	900	1900	1815
РДО 800 1900 XX	800	1900	900	2000	1915
РДО 800 2000 XX	800	2000	900	2100	2015
РДО 800 2100 XX	800	2100	900	2200	2115
РДО 800 2200 XX	800	2200	900	2300	2215
РДО 900 1800 XX	900	1800	1000	1900	1815
РДО 900 1900 XX	900	1900	1000	2000	1915
РДО 900 2000 XX	900	2000	1000	2100	2015
РДО 900 2100 XX	900	2100	1000	2200	2115
РДО 900 2200 XX	900	2200	1000	2300	2215
РДО 1000 1800 XX	1000	1800	1100	1900	1815
РДО 1000 1900 XX	1000	1900	1100	2000	1915
РДО 1000 2000 XX	1000	2000	1100	2100	2015
РДО 1000 2100 XX	1000	2100	1100	2200	2115
РДО 1000 2200 XX	1000	2200	1100	2300	2215
РДО 1100 1800 XX	1100	1800	1200	1900	1815
РДО 1100 1900 XX	1100	1900	1200	2000	1915
РДО 1100 2000 XX	1100	2000	1200	2100	2015
РДО 1100 2100 XX	1100	2100	1200	2200	2115
РДО 1100 2200 XX	1100	2200	1200	2300	2215
РДО 1200 1800 XX	1200	1800	1300	1900	1815
РДО 1200 1900 XX	1200	1900	1300	2000	1915
РДО 1200 2000 XX	1200	2000	1300	2100	2015
РДО 1200 2100 XX	1200	2100	1300	2200	2115
РДО 1200 2200 XX	1200	2200	1300	2300	2215

Дверные панели снабжены французской фурнитурой Fermod (замок и петли см. Рисунок 1).



Рисунок 1: Фурнитура Fermod

1- дверная петля подъемного типа с регулировками в 3-х плоскостях, 2- внутренняя ручка аварийного открывания, 3- наружная ручка со встроенным замком.

Компания ПрофХолод не может гарантировать оригинальность секрета замка на дверях одной партии.

4. Технические характеристики

Дверное полотно, включая торцы панели, изготовлено из стального листа толщиной 0,5 мм, что позволяет выдерживать механические удары и нагрузки. В качестве наполнителя используется жесткий пенополиуретан из компонентов Dow Chemical (Германия). Плотность пены - 45-50 кг/м³ теплопроводность - 0,021 Вт/К·м².

Дверные панели «РДО» могут комплектоваться как накладной профильной рамой, так и сэндвич-панелью с обустроенным дверным проемом (при ширине проема не более 900мм). В последнем случае длина сэндвич-панели с вырезанным проемом может быть любой вплоть до 9300мм.

Для герметизации холодильной двери применяется резиновый уплотнитель.

В случае низкотемпературного исполнения, дверные рамы снабжаются электронагревательным проводом (ПЭНом) для предотвращения примерзания уплотнительного профиля. Все элементы дверной панели выполнены без «мостиков холода» для исключения «потерь холода».

Характеристика ПЭНа	Ед. измерения	Значение
Напряжение	В	220
Частота	Гц	50
Диаметр	мм	Не более 8
Удельная мощность	Вт/м	30 ~40

Защиту дверного полотна от повреждений обеспечивает специальная полиэтиленовая пленка толщиной 50 мкм, которая свободно удаляется после монтажа

5. Устройство распашной двери с накладной профильной рамой.

Стандартная накладная рама изготавливается из листовой холоднокатаной стали толщиной 2мм. и красится порошковой эмалевой краской в цвет RAL9003 или любой другой цвет таблицы RAL. Возможно изготовление из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 430. Монтируется рама к наружной стене дверного проёма с помощью крепёжного набора, который дополнительно входит в комплект двери. Габаритные размеры металлической рамы зависят от размеров светового проёма (см. Рисунок 2):

- Ширина рамы = ширина светового проёма + 240мм,
- Высота рамы = высота светового проёма + 80 + высота порога

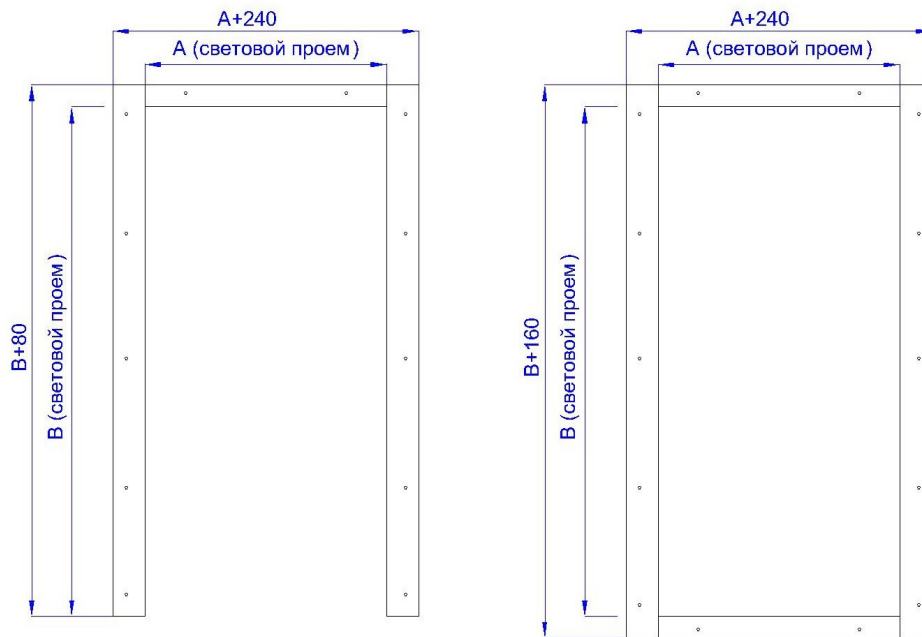


Рисунок 2: Металлическая накладная рама для распашной двери (слева – без порога, справа – с порогом)

Пороговые и безпороговые одностворчатые двери, укомплектованные накладной металлической рамой, показаны на Рисунке 3.

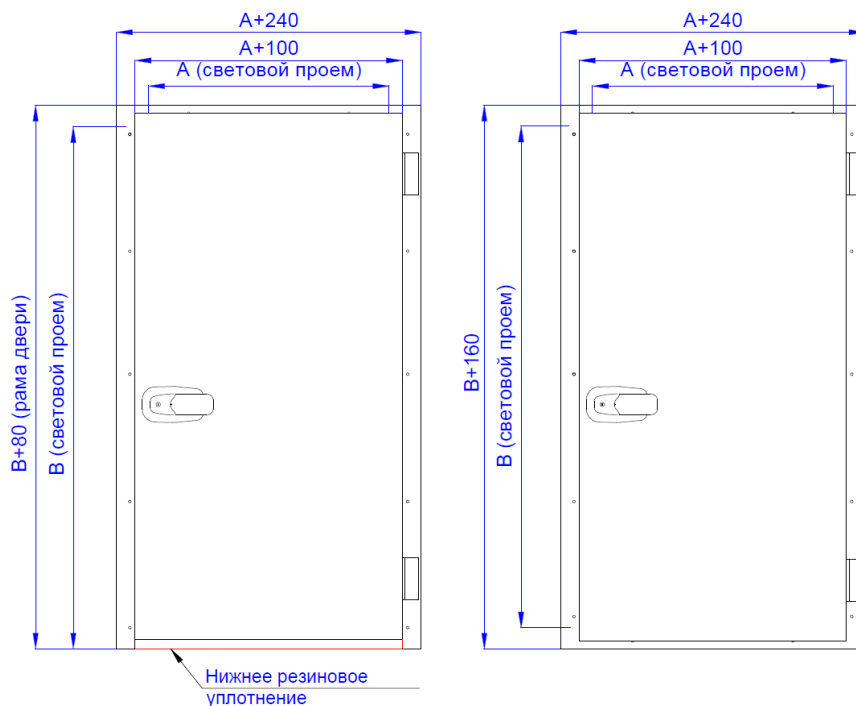


Рисунок 3: Распашные двери РДО, укомплектованные накладной металлической рамой (слева- без порога, справа- с порогом).

6. Комплект крепления.

Металлическая рама вместе с дверной панелью крепится к стене при помощи комплекта крепления, входящего дополнительно в комплект поставки.

Варианты крепления распашной одностворчатой двери РДО с накладной металлической рамой представлены ниже.

	<p>Рисунок 4: Крепление металлической рамы к сэндвич-панели</p> <ul style="list-style-type: none">1- РДО;2- стеновая сэндвич-панель;3- металлическая рама;4- резьбовая шпилька;5- гайка Эриксона;6- термогайка с термошайбой;7- уплотнитель дверного полотна;8- «гребенка» для навешивания ПВХ-лент;9- ПВХ-завеса
	<p>Рисунок 5: Крепление металлической рамы к кирпичной или бетонной стене</p> <ul style="list-style-type: none">1- РДО;2- кирпичная (бетонная) стена;3- металлическая рама;4- анкер болт D10, Y-20мм, X-120мм5- уплотнитель дверного полотна;6- «гребенка» для навешивания ПВХ-лент7- ПВХ-завеса

7. Устройство одностворчатой распашной двери с сэндвич-панелью с вырезанным проемом (утепленный дверной блок).

При ширине световых проемов 800мм или 900 мм дверная панель может поставляться в комплекте со стеновой сэндвич-панелью и обрамленным световым проемом. В этом случае дверная панель крепится непосредственно к сэндвич-панели с заложенными в нее закладными деталями. При этом длина стеновой сэндвич-панели определяется высотой холодильной камеры и ограничивается только производственными возможностями ООО «ПрофХолод». Световой проем рамы обрамляется П-образным холодопрерывающим профилем.

8. Монтаж распашной двери с накладной профильной рамой.

- Перед установкой дверей необходимо убедиться в том, что створки не были повреждены во время транспортировки, проверить комплектность.
- Установить дверь с рамой в монтажный проем и выставить раму вертикально в двух плоскостях.
- Разметить отверстия крепления рамы.

- По проведенной разметке выполнить сквозные отверстия в сэндвич-панели сверлом диаметром 9мм, обеспечивая перпендикулярность отверстия плоскости панели.
- С внутренней стороны панели отверстие рассверлить до диаметра 19-24мм, используя сверло или «коронку»
- При необходимости на внутреннюю сторону рамы, в месте прилегания дверного уплотнителя, вклеить электронагревательный провод (ПЭН) с помощью алюминиевого скотча.
- Закрепить раму в проеме.
- Крепление рамки производить при помощи резьбовой шпильки М8, снаружи — гайка Эриксона М8, с внутренней стороны — комплект пластиковой гайки М8 и шайбы (для предотвращения «моста холода»)
- Перед окончательной протяжкой крепежных гаек проверить установку рамы по уровню в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Убедиться, что дверное полотно плотно прилегает к раме; дверь легко открывается и закрывается; замок работает правильно. В случае монтажа двери без порога, необходимо убедиться в отсутствии просвета между уплотнителем двери и полом.

9. Монтаж и подключение проводов ПЭН.

Для предотвращения примерзания уплотнительного профиля к дверному проему в дверном блоке могут использоваться 3 электронагревательных провода:

1. В резиновом уплотнительном профиле дверного полотна (установлен на заводе-изготовителе)
 2. на внутренней стороне рамы дверного проема
 3. В пороге дверного проема
- Закрепить на стене соединительную коробку для подключения электропитания нагревательного элемента. Точка подвода электроэнергии — верхний угол рамы дверного проема со стороны петель.
 - Провода, расположенные в дверном полотне, необходимо защитить от перегибов и механических повреждений. Рекомендуется, чтобы при открывании и закрывании двери провода работали на скручивание.
 - Провод, расположенный в раме дверного проема, крепить перед установкой рамы с помощью фольги с липким слоем. Место крепления — внутренняя сторона рамы в месте прилегания уплотнительного резинового профиля.
 - Подключение производить с помощью соединительной колодки через автоматический выключатель типа АЕ или ВА с номинальным током отсечки до 6 А. Место соединения защитить от попадания влаги и пыли.

ВНИМАНИЕ:

Подводку электропитания нагревательного элемента должен выполнять электрик-профессионал.

Подогрев рамы двери включать только при температуре в камере ниже нуля градусов по Цельсию.

10. Регулировка дверного блока

- Регулировка прижима уплотнителя со стороны петель выполняется в следующей последовательности:

1. Снять крышки с полупетель.
2. Наметить карандашом положение полупетли на полотне.
3. Снять полотно с петель.
4. Ослабить 4 винта крепления полупетли на полотне.
5. Переместить полупетлю в нужном направлении.
6. Затянуть винты крепления.
7. Навесить полотно, проверить прижим уплотнителя.
8. Установить крышки полупетель.

- Регулировка положения полотна относительно проема выполняется в следующей последовательности:

1. Снять крышки с полупетель.
2. Наметить карандашом положение полупетли на раме.
3. Снять полотно с петель.
4. Ослабить 4 винта крепления полупетли на раме.
5. Переместить полупетлю в нужном направлении.
6. Затянуть винты крепления.
7. Навесить полотно, проверить положение полотна относительно проема.
8. Установить крышки полупетель.



- Регулировка прижима нижнего уплотнителя для беспороговых дверей выполняется в следующей последовательности:

1. Снять крышки с полупетель.
2. Снять полотно с петель.
3. Закрутить пластиковую гайку до конца по часовой стрелке.
4. Навесить полотно.
5. Выкручивать пластиковую гайку против часовой стрелки, добиться отсутствия зазора между нижним уплотнителем и полом.
6. Установить крышки полупетель.

- Регулировка прижима уплотнителя со стороны замка выполняется в следующей последовательности:

1. Снять крышку защелки, открутив два винта М5х25.
2. Ослабить болт крепления язычка защелки.
3. Переместить язычок защелки в нужном направлении.
4. Затянуть болт крепления язычка защелки.
5. Проверить величину прижима уплотнителя со стороны замка, при необходимости произвести регулировку заново, см. п.2-4.
6. Установить и закрепить крышку защелки.



11. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Качество работы и срок службы распашных дверей во многом зависят от качественного и своевременного технического обслуживания. Для безотказной и продолжительной работы фурнитуры необходимо не реже, чем раз в две недели проводить ее плановый осмотр на предмет регулировок и наличия смазки на трущихся поверхностях. Периодичность контроля может быть изменена в зависимости от частоты циклов открывания-закрывания двери. Дверной уплотнитель обрабатывать силиконовой смазкой. Контроль работы и своевременная замена поврежденных элементов двери дадут гарантию многолетней и безотказной службы дверей.

Для дополнительной защиты уличной двери от солнца, снега и дождя рекомендуется устанавливать особый козырек или навес

12. Возможные неисправности и способы их устранения

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Возникновение посторонних шумов (скрипов, и т.д.)	Отсутствие смазки	Смазать опорные подшипники петель, петли, цилиндры замков дверей.
Выход из строя замков, ручек, щеколд	Повреждения полученные во время эксплуатации	Замена поврежденных элементов

13. Меры безопасности

- Перед началом работ необходимо провести осмотр общего состояния дверей. Запрещается пользование дверьми при наличии каких-либо неисправностей.
- Работу по техническому обслуживанию, регулировке, устранению неисправностей и санитарную обработку проводить при отключенном от электросети дверном блоке.

14. Хранение и транспортировка

Транспортирование дверных комплектов должно осуществляться в оригинальной заводской упаковке. При транспортировке должна быть обеспечена защита дверей от механических повреждений. Размещение и крепление дверных комплектов в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и исключать возможность смещения при транспортировке. Транспортирование может осуществляться всеми видами транспорта допускающими жесткую фиксацию изделия. Не допускаются толчки и удары по поверхности дверной панели при погрузке и выгрузке. Дверные блоки не должны подвергаться интенсивному солнечному облучению. Хранение дверей должно осуществляться в помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков, в положении, исключающем появление нагрузок на элементы фурнитуры. Допускается горизонтальное складирование не более, чем шесть дверей в пачке через прокладки из пенопласта.

15. Утилизация

По истечении срока службы утилизация теплоизоляционного материала – пенополиуретана, путем сжигания категорически запрещается.

Утилизация изделия должна производиться в порядке установленном Законами РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ (в редакции с 1.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10.01.2002 N 7-ФЗ (ред. от 24.11.2014, с изм. от 29.12.2014) «Об охране окружающей среды» (с изм. и доп., вступ. в силу с 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

16. Комплектность поставки

В случае комплектации с накладной металлической рамой:

1. Рама металлическая накладная согласно Рисунку 2
2. Дверное полотно РДО по размерам светового проема (см. Таблицу 1)
3. Комплект крепления

В стандартное исполнение двери включены следующие опции :

- Панель дверная РДО из оцинкованного металла с полимерным покрытием RAL толщиной не менее 0,5 мм
- Рама металлическая накладная из листовой холоднокатаной стали толщиной 2мм. покрашенная порошковой эмалевой краской RAL

Возможные дополнения и корректировки опций стандартного исполнения:

- панель дверная из нержавеющей стали марок AISI 304 или AISI 430
- металлическая рама из нержавеющей стали толщиной 2 мм марок AISI 304 или AISI 430
- дополнительный ПЭН для обогрева металлической рамы.

В случае поставки дверной панели в комплекте с сэндвич-панелью с обрамленным проемом, изделие поставляется в сборе и не комплектуется дополнительными опциями. Данный дверной блок может быть частью стены холодильной (морозильной) камеры собранной из сэндвич-панелей производства ООО «ПрофХолод».

ООО «ПрофХолод» не гарантирует совместимость дверного блока с панелями сторонних производителей из-за отличий в стыковочных «замках» типа «шип-паз».

17. Гарантийные обязательства.

Производитель ООО «ПрофХолод» гарантирует соответствие дверного комплекта требованиям конструкторской документации и их исправность при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок гарантии на дверной комплект– 1 год с даты отгрузки.

В период гарантийного срока претензии не принимаются, если:

- не выполнены правила монтажа в соответствии с инструкцией по монтажу;
- детали и узлы имеют повреждения, возникшие вследствие ошибок при монтаже и эксплуатации.

Производитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные изменения изделия, не отраженные в данном документе.

Подробные инструкции по погрузочно-разгрузочным работам, транспортировке, складированию, хранению, монтажу и эксплуатации, а также техническая документация на продукцию производства ООО «ПрофХолод» размещена на сайте www.proffholod.ru

Свидетельство о приемке.

Дверной комплект, модель _____
соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска: « _____ » _____ 20__ г.

Начальник ОТК _____

М. П.

Дата пуска в эксплуатацию: « _____ » _____ 20__ г.