

ООО «ПрофХолод»

Двери одностворчатые распашные полупотайные (РДОП)



ПАСПОРТ

Щёлково 2017 г.

Оглавление

Оглавление.....	2
1. Общие сведения.....	3
2. Назначение и область применения.....	3
3. Номенклатурный ряд и обозначения.....	3
4. Технические характеристики.....	5
5. Устройство распашной двери с накладной профильной рамой.....	6
6. Комплект крепления.....	8
7. Устройство одностворчатой распашной двери с сэндвич-панелью с вырезанным проемом (утепленный дверной блок).....	8
8. Монтаж распашной двери с накладной профильной рамой.....	9
9. Монтаж и подключение проводов ПЭН.....	9
10. Регулировка дверного блока.....	10
11. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.....	12
12. Возможные неисправности и способы их устранения.....	12
13. Меры безопасности.....	12
14. Хранение и транспортировка.....	12
15. Утилизация.....	12
16. Комплектность поставки.....	13
17. Гарантийные обязательства.....	13
Свидетельство о приемке.....	14

1. Общие сведения

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с принципом работы, устройством, техническими характеристиками и условиями монтажа холодильных дверей ПрофХолод.

Двери ПрофХолод изготавливаются в полном соответствии с чертежами и документацией, разработанными Компанией ООО «ПрофХолод» (ТУ 5284-004-77983254-2012).

Все отзывы и пожелания по улучшению эксплуатационных характеристик просим направлять по адресу: РФ 141000, МО, г. Щёлково, ул. Заводская, д.2, тел/факс (495) 745-01-37, по электронной почте info@profholod.ru

2. Назначение и область применения

Двери производства ПрофХолод предназначены для ограждения и теплоизоляции дверных проемов средне- и низкотемпературных камер с любыми габаритами, холодильных складов, а также помещений, требующих поддержания повышенной температуры.

3. Номенклатурный ряд и обозначения

Тип двери	Ширина светового проема (мм.)	Высота светового проема (мм.)	Толщина дверной панели (мм.)	Материал внутренней стороны дверной панели	Материал наружной стороны дверной панели	Высота порога (мм.)	Температурный режим (Н или С)	Расположение петель (Пр-справа, Лев-слева)
РДОП	XXXX	XXXX	XXX	XXXX-XXX	XXXX-XXX	XXX	X	XX

Для обозначения материалов из которых выполнена дверь применяются следующие обозначения:

Обозначение материала	Описание
RAL -0,5	Листовой металл толщиной 0,5 мм, с полимерным покрытием RAL 9003
Zn-0,5	Лист оцинкованного металла толщиной 0,5 мм.
AISI 304-0,5	Нержавеющая сталь марки 304 (для пищевых продуктов) толщиной 0,5 мм
AISI 430-0,5	Нержавеющая сталь марки 430 (общего назначения) толщиной 0,5 мм

В Таблице 1 приведены размеры стандартных световых проемов для дверей производства ООО «ПрофХолод».

Таблица 1: Стандартные размеры дверей ООО "ПрофХолод" (XX- в обозначениях означает толщину дверной панели 80, 100 или 120 мм)

Тип двери (XX-толщина панели)	Ширина проема	Высота проема	Ширина полотна	Высота полотна	
				С порогом	Без порога
РДОП 800 1800 XX	800	1800	900	1900	1815
РДОП 800 1900 XX	800	1900	900	2000	1915
РДОП 800 2000 XX	800	2000	900	2100	2015
РДОП 800 2100 XX	800	2100	900	2200	2115
РДОП 800 2200 XX	800	2200	900	2300	2215
РДОП 800 2300 XX	800	2300	900	2400	2315
РДОП 800 2400 XX	800	2400	900	2500	2415
РДОП 800 2500 XX	800	2500	900	2600	2515
РДОП 800 2600 XX	800	2600	900	2700	2615
РДОП 800 2700 XX	800	2700	900	2800	2715
РДОП 800 2800 XX	800	2800	900	2900	2815
РДОП 800 2900 XX	800	2900	900	3000	2915
РДОП 800 3000 XX	800	3000	900	3100	3015
РДОП 900 1800 XX	900	1800	1000	1900	1815
РДОП 900 1900 XX	900	1900	1000	2000	1915
РДОП 900 2000 XX	900	2000	1000	2100	2015
РДОП 900 2100 XX	900	2100	1000	2200	2115
РДОП 900 2200 XX	900	2200	1000	2300	2215
РДОП 900 2300 XX	900	2300	1000	2400	2315
РДОП 900 2400 XX	900	2400	1000	2500	2415
РДОП 900 2500 XX	900	2500	1000	2600	2515
РДОП 900 2600 XX	900	2600	1000	2700	2615
РДОП 900 2700 XX	900	2700	1000	2800	2715
РДОП 900 2800 XX	900	2800	1000	2900	2815
РДОП 900 2900 XX	900	2900	1000	3000	2915
РДОП 900 3000 XX	900	3000	1000	3100	3015
РДОП 1000 1800 XX	1000	1800	1100	1900	1815
РДОП 1000 1900 XX	1000	1900	1100	2000	1915
РДОП 1000 2000 XX	1000	2000	1100	2100	2015
РДОП 1000 2100 XX	1000	2100	1100	2200	2115
РДОП 1000 2200 XX	1000	2200	1100	2300	2215
РДОП 1000 2300 XX	1000	2300	1100	2400	2315
РДОП 1000 2400 XX	1000	2400	1100	2500	2415
РДОП 1000 2500 XX	1000	2500	1100	2600	2515
РДОП 1000 2600 XX	1000	2600	1100	2700	2615
РДОП 1000 2700 XX	1000	2700	1100	2800	2715
РДОП 1000 2800 XX	1000	2800	1100	2900	2815
РДОП 1000 2900 XX	1000	2900	1100	3000	2915
РДОП 1000 3000 XX	1000	3000	1100	3100	3015
РДОП 1100 1800 XX	1100	1800	1200	1900	1815
РДОП 1100 1900 XX	1100	1900	1200	2000	1915
РДОП 1100 2000 XX	1100	2000	1200	2100	2015
РДОП 1100 2100 XX	1100	2100	1200	2200	2115
РДОП 1100 2200 XX	1100	2200	1200	2300	2215
РДОП 1100 2300 XX	1100	2300	1200	2400	2315
РДОП 1100 2400 XX	1100	2400	1200	2500	2415
РДОП 1100 2500 XX	1100	2500	1200	2600	2515
РДОП 1100 2600 XX	1100	2600	1200	2700	2615
РДОП 1100 2700 XX	1100	2700	1200	2800	2715
РДОП 1100 2800 XX	1100	2800	1200	2900	2815
РДОП 1100 2900 XX	1100	2900	1200	3000	2915
РДОП 1100 3000 XX	1100	3000	1200	3100	3015
РДОП 1200 1800 XX	1200	1800	1300	1900	1815
РДОП 1200 1900 XX	1200	1900	1300	2000	1915
РДОП 1200 2000 XX	1200	2000	1300	2100	2015
РДОП 1200 2100 XX	1200	2100	1300	2200	2115
РДОП 1200 2200 XX	1200	2200	1300	2300	2215
РДОП 1200 2300 XX	1200	2300	1300	2400	2315
РДОП 1200 2400 XX	1200	2400	1300	2500	2415
РДОП 1200 2500 XX	1200	2500	1300	2600	2515
РДОП 1200 2600 XX	1200	2600	1300	2700	2615
РДОП 1200 2700 XX	1200	2700	1300	2800	2715
РДОП 1200 2800 XX	1200	2800	1300	2900	2815
РДОП 1200 2900 XX	1200	2900	1300	3000	2915
РДОП 1200 3000 XX	1200	3000	1300	3100	3015

Полупотайные двери РДОП комплектуются французской фурнитурой Fermod или немецкой Rahrbach (Рисунки 1,2)



Рисунок 1: Фурнитура серии K (Fermod):
1 - дверная петля подъемного типа с регулировками в 3-х плоскостях; 2 - наружная ручка со встроенным замком; 3 - внутренняя ручка аварийного открывания; 4 - защелка



Рисунок 2: Фурнитура серии R (Rahrbach):
1 — дверная металлическая петля с регулировками в 3-х плоскостях; 2 — наружная поворотная ручка со встроенным замком; 3 — внутренняя поворотная ручка аварийного открывания; 4 — дополнительный затвор для дверей более 2400мм по высоте.

Компания ПрофХолод не может гарантировать оригинальность секрета замка на дверях одной партии.

4. Технические характеристики

Дверное полотно, включая торцы панели, изготовлено из стального листа толщиной 0,5 мм, что позволяет выдерживать механические удары и нагрузки. В качестве наполнителя используется жесткий пенополиуретан из компонентов Dow Chemical (Германия). Плотность пены - 45-50 кг/м³, теплопроводность - 0,021 Вт/К·м².

Дверные панели «РДОП» могут комплектоваться как накладной профильной рамой, так и сэндвич-панелью с обустроенным дверным проемом (при ширине проема не более 900мм). В последнем случае длина сэндвич-панели с вырезанным проемом может быть любой вплоть до 9300мм.

Для герметизации холодильной двери применяется резиновый уплотнитель.

В случае низкотемпературного исполнения, дверные рамы снабжаются электронагревательным проводом (ПЭН) для предотвращения примерзания уплотнительного профиля. Все элементы дверной панели выполнены без «мостиков холода» для исключения «потерь холода».

Характеристика ПЭНа	Ед. измерения	Значение
Напряжение	В	220
Частота	Гц	50
Диаметр	мм	Не более 8
Удельная мощность	Вт/м	30 ~40

Защиту дверного полотна от повреждений обеспечивает специальная полиэтиленовая пленка толщиной 50 мкм, которая свободно удаляется после монтажа.

5. Устройство распашной двери с накладной профильной рамой

Стандартная накладная рама изготавливается из листовой холоднокатаной стали толщиной 2мм. и красится порошковой эмалевой краской в цвет RAL9003 или любой другой цвет таблицы RAL. Возможно изготовление из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 430. Монтируется рама к наружной стене дверного проёма с помощью крепёжного набора, который дополнительно входит в комплект двери. Габаритные размеры металлической рамы зависят от размеров светового проёма (см. Рисунок 3):

- Ширина рамы = ширина светового проёма + 240мм.
- Высота рамы = высота светового проёма + 80 (беспороговое исполнение); +160 (пороговое исполнение).

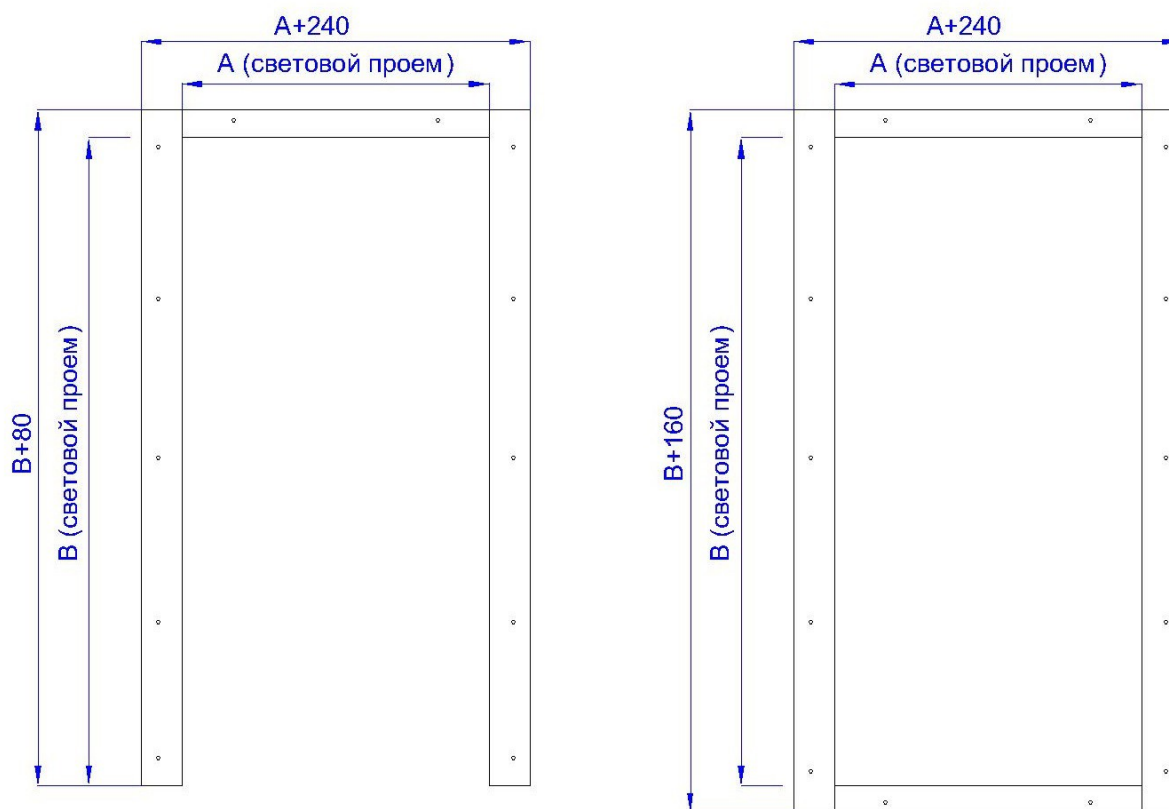


Рисунок 3: Металлическая накладная рама для распашной полупотайной двери
(слева – без порога, справа – с порогом)

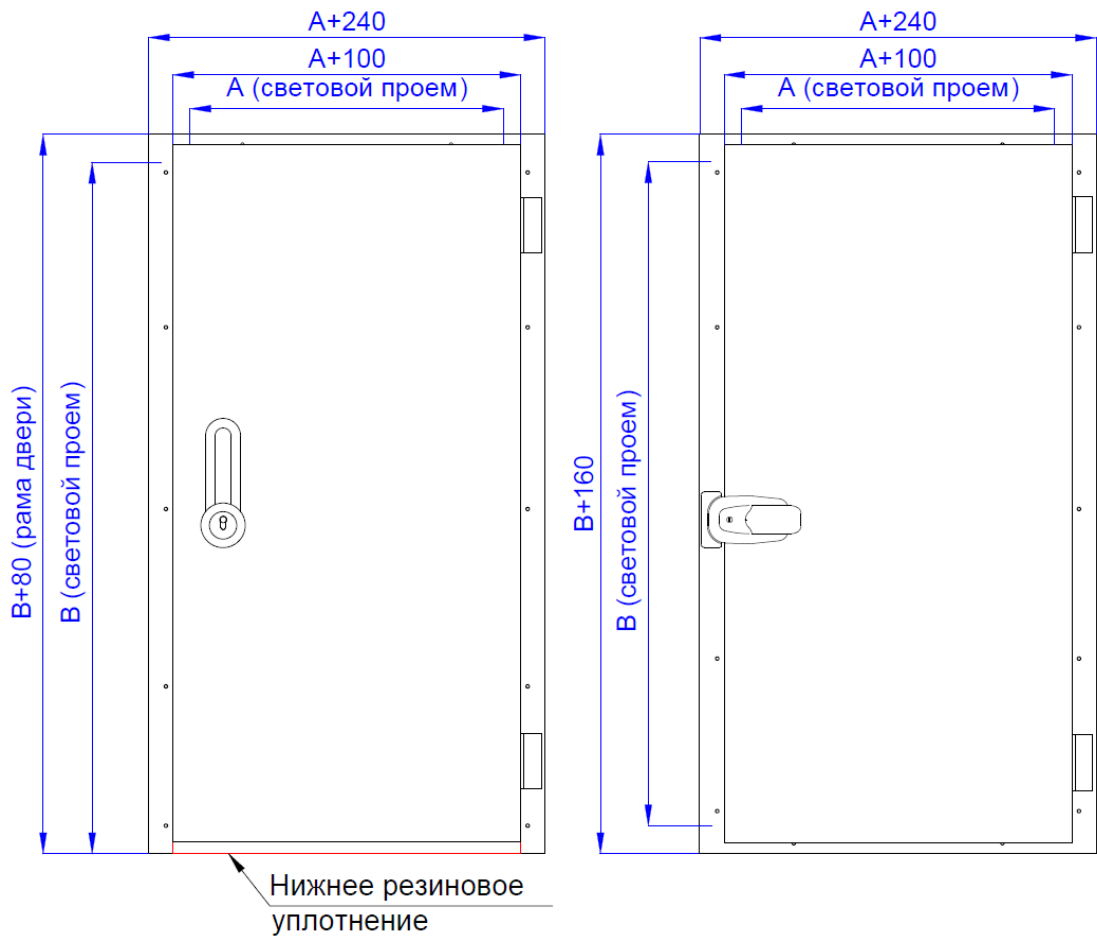


Рисунок 4: Дверные панели РДОП (слева – без порога, справа – с порогом)
 фурнитура дверей показана условно

6. Комплект крепления

Металлическая рама вместе с дверной панелью крепится к стене при помощи комплекта крепления, входящего дополнительно в комплект поставки.

Варианты крепления распашной полупотайной двери РДОП с накладной металлической рамой представлены ниже:

	<p><i>Рисунок 5: Крепление металлической рамы к сэндвич-панели</i></p> <ol style="list-style-type: none">1- РДОП;2- стеновая сэндвич-панель;3- металлическая рама;4- резьбовая шпилька;5- гайка Эриксона;6- термогайка с термошайбой;7- уплотнитель дверного полотна;8- «гребенка» для навешивания ПВХ-лент;9- ПВХ-завеса
	<p><i>Рисунок 6: Крепление металлической рамы к кирпичной или бетонной стене</i></p> <ol style="list-style-type: none">1- РДОП;2- кирпичная (бетонная) стена;3- металлическая рама;4- анкер болт D10, Y-20мм, X-120мм5- уплотнитель дверного полотна;6- «гребенка» для навешивания ПВХ-лент7- ПВХ-завеса

7. Устройство одностворчатой распашной двери с сэндвич-панелью с вырезанным проемом (утепленный дверной блок)

При ширине светового проема 800мм или 900 мм, дверная панель может поставляться в комплекте со стеновой сэндвич-панелью и обрамленным световым проемом. В этом случае дверная панель крепится непосредственно к сэндвич-панели с заложенными в нее закладными деталями. При этом длина стеновой сэндвич-панели определяется высотой холодильной камеры и ограничивается только производственными возможностями ООО «ПрофХолод». Световой проем рамы обрамляется П-образным холодопрерывающим профилем.

8. Монтаж распашной двери с накладной профильной рамой

- Перед установкой дверей необходимо убедиться в том, что створки не были повреждены во время транспортировки, проверить комплектность.
- Установить дверь с рамой в монтажный проем и выставить раму вертикально в двух плоскостях.
- Разметить отверстия крепления рамы.
- По проведенной разметке выполнить сквозные отверстия в сэндвич-панели сверлом диаметром 9мм, обеспечивая перпендикулярность отверстия плоскости панели.
- С внутренней стороны панели отверстие рассверлить до диаметра 19-24мм, используя сверло или «коронку».
- При необходимости на внутреннюю сторону рамы, в месте прилегания дверного уплотнителя, клеить электронагревательный провод (ПЭН) с помощью алюминиевого скотча.
- Закрепить раму в проеме.
- Крепление рамки производить при помощи резьбовой шпильки М8, снаружи — гайка Эриксона М8, с внутренней стороны — комплект пластиковой гайки М8 и шайбы (для предотвращения «моста холода»).
- Перед окончательной протяжкой крепежных гаек проверить установку рамы по уровню в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Убедиться, что дверное полотно плотно прилегает к раме; дверь легко открывается и закрывается; замок работает правильно. В случае монтажа двери без порога, необходимо убедиться в отсутствии просвета между уплотнителем двери и полом.

9. Монтаж и подключение проводов ПЭН

Для предотвращения примерзания уплотнительного профиля к дверному проему в дверном блоке могут использоваться 3 электронагревательных провода:

1. В резиновом уплотнительном профиле дверного полотна (установлен на заводе-изготовителе).
2. На внутренней стороне рамы дверного проема.
3. В пороге дверного проема.

- Закрепить на стене соединительную коробку для подключения электропитания нагревательного элемента. Точка подвода электроэнергии — верхний угол рамы дверного проема со стороны петель.
- Провода, расположенные в дверном полотне, необходимо защитить от перегибов и механических повреждений. Рекомендуется, чтобы при открывании и закрывании двери провода работали на скручивание.
- Провод расположенный в раме дверного проема крепить перед установкой рамы с помощью фольги с липким слоем. Место крепления — внутренняя сторона рамы в месте прилегания уплотнительного резинового профиля.
- Подключение производить с помощью соединительной колодки через автоматический выключатель типа АЕ или ВА с номинальным током отсечки до 6 А. Место соединения защитить от попадания влаги и пыли.

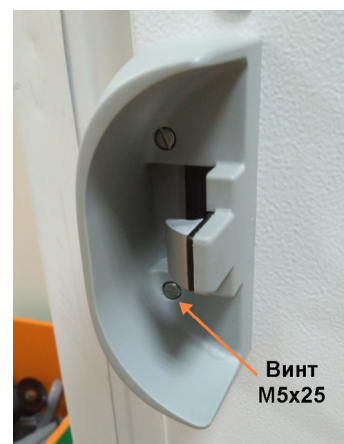
ВНИМАНИЕ:

Подводку электропитания нагревательного элемента должен выполнять электрик-профессионал. Подогрев рамы двери включать только при температуре в камере ниже нуля градусов по Цельсию.

10. Регулировка дверного блока

РДОП с фурнитурой серии FERMOD

- Регулировка прижима уплотнителя со стороны петель выполняется в следующей последовательности:
 1. Снять крышки с полупетель.
 2. Наметить карандашом положение полупетли на полотне.
 3. Снять полотно с петель.
 4. Ослабить 4 винта крепления полупетли на полотне.
 5. Переместить полупетлю в нужном направлении.
 6. Затянуть винты крепления.
 7. Навесить полотно, проверить прижим уплотнителя.
 8. Установить крышки полупетель.
- Регулировка положения полотна относительно проема выполняется в следующей последовательности:
 1. Снять крышки с полупетель.
 2. Наметить карандашом положение полупетли на раме.
 3. Снять полотно с петель.
 4. Ослабить 4 винта крепления полупетли на раме.
 5. Переместить полупетлю в нужном направлении.
 6. Затянуть винты крепления.
 7. Навесить полотно, проверить положения полотна относительно проема.
 8. Установить крышки полупетель.
- Регулировка прижима нижнего уплотнителя для беспороговых дверей выполняется в следующей последовательности:
 1. Снять крышки с полупетель.
 2. Снять полотно с петель.
 3. Закрутить пластиковую гайку до конца по часовой стрелке.
 4. Навесить полотно.
 5. Выкручивая пластиковую гайку против часовой стрелки добиться отсутствия зазора между нижним уплотнителем и полом.
 6. Установить крышки полупетель.
- Регулировка прижима уплотнителя со стороны замка выполняется в следующей последовательности:
 1. Снять крышку защелки, открутив два винта M5x25.
 2. Ослабить болт крепления язычка защелки.
 3. Переместить язычок защелки в нужном направлении.
 4. Затянуть болт крепления язычка защелки.
 5. Проверить величину прижима уплотнителя со стороны замка, при необходимости произвести регулировку заново, см. п.2-4.
 6. Установить и закрепить крышку защелки.



РДОП с фурнитурой серии Rahrbach

- Регулировка прижима уплотнителя со стороны петель выполняется в следующей последовательности:
 1. Снять крышки с полупетель.
 2. Наметить карандашом положение полупетли на полотне.
 3. Снять полотно с петель.
 4. Ослабить 4 винта крепления полупетли на полотне.
 5. Переместить полупетлю в нужном направлении.
 6. Затянуть винты крепления.
 7. Навесить полотно, проверить прижим уплотнителя.
 8. Установить крышки полупетель.



- Регулировка положения полотна относительно проема выполняется в следующей последовательности:
 1. Снять крышки с полупетель.
 2. Наметить карандашом положение полупетли на раме.
 3. Снять полотно с петель.
 4. Ослабить 4 винта крепления полупетли на раме.
 5. Переместить полупетлю в нужном направлении.
 6. Затянуть винты крепления.
 7. Навесить полотно, проверить положение полотна относительно проема.
 8. Установить крышки полупетель.

- Регулировка прижима нижнего уплотнителя для безпороговых дверей выполняется в следующей последовательности:
 1. Снять крышки с полупетель.
 2. Вращая регулировочную гайку шестигранным ключом S=6 мм, обеспечить необходимый прижим нижнего уплотнителя к полу.
 3. Установить крышки полупетель.



- Регулировка прижима уплотнителя со стороны замка выполняется в следующей последовательности:
 1. Наметить карандашом положение защелки ручки.
 2. Ослабить два винта М5х20 крепления защелки.
 3. Переместить защелку замка в нужном направлении, обеспечивая необходимый прижим уплотнителя.
 4. Затянуть винты крепления защелки.
 5. Проверить прижим уплотнителя со стороны замка, при необходимости повторить операции, см. п.2-4.
 6. Зафиксировать положение защелки замка закручиванием двух саморезов в оставшиеся отверстия.



11. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Качество работы и срок службы распашных дверей во многом зависят от качественного и своевременного технического обслуживания. Для безотказной и продолжительной работы фурнитуры необходимо не реже, чем раз в две недели проводить ее плановый осмотр на предмет регулировок и наличия смазки на трущихся поверхностях. Периодичность контроля может быть изменена в зависимости от частоты циклов открывания-закрывания двери. Дверной уплотнитель обрабатывать силиконовой смазкой. Контроль работы и своевременная замена поврежденных элементов двери дадут гарантию многолетней и безотказной службы дверей.

Для дополнительной защиты уличной двери от солнца, снега и дождя рекомендуется устанавливать особый козырек или навес.

12. Возможные неисправности и способы их устранения

Таблица 2: Неисправности, причины возникновения и способы их устранения.

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Возникновение посторонних шумов (скрипов, и т.д.)	Отсутствие смазки	Смазать опорные подшипники петель, петли, цилиндры замков дверей.
Выход из строя замков, ручек, щеколд	Повреждения полученные во время эксплуатации	Замена поврежденных элементов

13. Меры безопасности

- Перед началом работ необходимо провести осмотр общего состояния дверей. Запрещается пользование дверьми при наличии каких-либо неисправностей.
- Работу по техническому обслуживанию, регулировке, устранению неисправностей и санитарную обработку проводить при отключенном от электросети дверном блоке.

14. Хранение и транспортировка

Транспортирование дверных комплектов должно осуществляться в оригинальной заводской упаковке. При транспортировке должна быть обеспечена защита дверей от механических повреждений. Размещение и крепление дверных комплектов в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и исключать возможность смещения при транспортировке. Транспортирование может осуществляться всеми видами транспорта допускающими жесткую фиксацию изделия. Не допускаются толчки и удары по поверхности дверной панели при погрузке и выгрузке. Дверные блоки не должны подвергаться интенсивному солнечному облучению. Хранение дверей должно осуществляться в помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков, в положении, исключающем появление нагрузок на элементы фурнитуры. Допускается горизонтальное складирование не более, чем шесть дверей в пачке через прокладки из пенопласта.

15. Утилизация

По истечении срока службы утилизация теплоизоляционного материала – пенополиуретана, путем сжигания категорически запрещается.

Утилизация изделия должна производиться в порядке установленном Законами РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ (в редакции с 1.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10.01.2002 N 7-ФЗ (ред. от 24.11.2014, с изм. от 29.12.2014) «Об охране окружающей среды» (с изм. и доп., вступ. в силу с 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

16. Комплектность поставки

В случае комплектации с накладной металлической рамой.

- Рама металлическая накладная согласно Рисунку 3.
- Дверное полотно РДОП по размерам светового проема (см. Таблицу 1).

В стандартное исполнение двери включены следующие опции :

1. Панель дверная РДОП из оцинкованного металла с полимерным покрытием RAL толщиной не менее 0,5 мм.
2. Рама металлическая накладная из листовой холоднокатаной стали толщиной 2мм. покрашенная порошковой эмалевой краской RAL.

Возможные дополнения и корректировки опций стандартного исполнения:

1. панель дверная из нержавеющей стали марок AISI 304 или AISI 430.
2. металлическая рама из нержавеющей стали толщиной 2 мм марок AISI 304 или AISI 430.
3. дополнительный ПЭН для обогрева металлической рамы.

В случае поставки дверной панели в комплекте с сэндвич-панелью с обрамленным проемом, изделие поставляется в сборе и не комплектуется дополнительными опциями. Данный дверной блок может быть частью стены холодильной (морозильной) камеры собранной из сэндвич-панелей производства ООО «ПрофХолод».

ООО «ПрофХолод» не гарантирует совместимость дверного блока с панелями сторонних производителей из-за отличий в стыковочных «замках» типа «шип-паз».

17. Гарантийные обязательства.

Производитель ООО «ПрофХолод» гарантирует соответствие дверного комплекта требованиям конструкторской документации и их исправность при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок гарантии на дверной комплект– 1 год с даты отгрузки.

В период гарантийного срока претензии не принимаются, если:

- не выполнены правила монтажа в соответствии с инструкцией по монтажу;
- детали и узлы имеют повреждения, возникшие вследствие ошибок при монтаже и эксплуатации.

Производитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные изменения изделия, не отраженные в данном документе.

Подробные инструкции по погрузочно-разгрузочным работам, транспортировке, складированию, хранению, монтажу и эксплуатации, а также техническая документация на продукцию производства ООО «ПрофХолод» размещена на сайте www.profolod.ru

Свидетельство о приемке.

Дверной комплект, модель _____
соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска: « _____ » _____ 20__ г.

Начальник ОТК _____

М. П.

Дата пуска в эксплуатацию: « _____ » _____ 20__ г.